

Montaje de un conector de campo (SC/PC, SC/APC) / Field assembly connector (SC/PC, SC/APC)



Estas instrucciones describen el procedimiento para montaje y desmontaje del conector en trabajos de campo. Asegúrese de leer atentamente estas instrucciones antes de instalar el conector.

These instructions describe the assembly and reassembly procedure for installing field assembly connector. Be sure to read these instructions carefully before installing the connector.

Instrucciones de montaje:

1. Insertar el casquillo plástico roscado y el manguito de goma a través de la fibra de 0.9 mm (fig. 2).
2. Pelar la fibra óptica. Utilizando la herramienta peladora, quitar 50mm de la cubierta protectora en el extremo de la fibra (fig. 3 y 4).
3. Cortar la fibra. Utilizando la herramienta cortadora, cortar la fibra dejando una longitud de 10mm (fig. 5 y 6).
4. Inserción de la fibra óptica e instalación (fig. 8).
 - Insertar la fibra en el conector.
 - Insertar la fibra hasta que haga tope, que se notará cuando esta empiece a doblarse, tal como se muestra.
 - Manteniendo la dobladura, liberar la cuña negra presionándola por los laterales.
5. Separación del conector de la unidad de montaje (fig. 9).
 - Separar el conector de la unidad de montaje.
 - Soltar la dobladura de la fibra.
6. Poner el manguito de goma. Deslice el manguito de goma en el conector.
7. Enrosque el casquillo plástico roscado en el cuerpo del conector (fig. 10).
8. Montaje finalizado (fig. 10).

Procedimiento de rearmado

Con el fin de reensamblar, llevar a cabo en orden inverso del procedimiento de montaje.

1. Separe el conector de la herramienta de montaje.
2. Desenrosque el casquillo plástico.
3. Retirar la fibra.
4. Volver a montar

Instructions for use:

1. Insert a cap, a rubber tube into 0,9 mm fiber. (fig. 2)
2. Strip coating of optical fiber. Using the strip tool, strip 50mm of coating to the fiber end. (fig. 3 and 4)
3. Fiber Cleaving. Using the cleaver, cut the fiber at the length of 10mm. (fig. 5 and 6)
4. Inserting Fiber optic and Installing. (fig. 8)
 - Insert the fiber into the connector
 - Insert the fiber deeply until bending is shown.
 - Maintaining bending, unfasten the black hook by squeezing.
5. Separate the connector from the assembly unit. (fig. 9)
 - Detach the connector from the assembly unit.
 - Loosen bending.
6. Put rubber tube. Put the rubber into the connector.
7. Screw cap onto the connector body. (fig. 10)
8. Done. (fig. 10)

Reassembly procedure:

In order to reassemble, carry out in reverse order of the assembly procedure.

1. Detach the connector from the assembly tool.
2. Undo the cap.
3. Remove the fiber.
4. Reassemble.

