

# SWITCH ETHERNET L2 NO GESTIONABLE

## 5x 10/100/1000Mbps

# Televes®

Ref. 768110    Art.Nr.SWUM-1000-5



### Contenido del embalaje

- Switch Ethernet L2 No Gestionable 5x 10/100/1000 Mbps.
- Fuente de alimentación.
- Guía rápida de instalación.

### Descripción del producto

El switch Ethernet L2 de 5 puertos, proporciona conexiones cableadas estables y de velocidades de 10/100/1000 Mbps entre los diferentes clientes de la red.

Permite múltiples aplicaciones. Puede ser colocado en una estación de trabajo de alta exigencia, proporcionando velocidades gigabit completas según sea necesario, mientras continúa prestando servicio a clientes a sus velocidades actuales. También permite la creación de una red desde cero, con velocidades de enlace adecuadas a los requisitos de cada usuario.

Es perfecto para proyectos de ocio, multimedia y otras aplicaciones que requieran mover gran cantidad de archivos pesados a través de la red.

Otro punto a destacar es su compatibilidad hacia atrás, es decir, permite adaptar redes Ethernet existentes de 10/100 Mbps a redes de servidores troncales. Posee detección automática de MDI/MDIX, por lo que permite que cada puerto negocie de forma independiente tanto su velocidad como su método de comunicación (Full-Duplex o Half-Duplex).

### Características principales

- Plug & Play.
- 5 puertos RJ45 10/100/1000 Mbps auto negociados.
- Capacidad Full/Half-Duplex en cada puerto TX.
- Protocolo IEEE802.3x Flow Control, permite garantizar conexiones estables entre diferentes estándares de velocidad.
- Función MDIX, permite intercambio automático de TX/RX.

- Soporta tablas de direcciones MAC 8K.
- Indicadores LED para gestión y diagnóstico.
- Ancho x alto x profundo: 100 x 24 x 88 mm.

### Estándares

- IEEE 802.3 10Base-T.
- IEEE 802.3u 100Base-TX.
- IEEE 802.3ab 1000Base-T.
- IEEE 802.3x Flow Control.

### Entorno de trabajo

#### Temperatura

- Temperatura de operación: 0°C - 40°C.
- Temperatura de almacenaje: -40°C - 70°C.

#### Humedad sin condensación

- Humedad de operación sin condensación: 10 - 90%.
- Humedad de almacenaje sin condensación: 5 - 95%.

### Alimentación

Tensión de entrada	V~	100 - 240	
Frec. de la C.A. de entrada	Hz	50/60	
Tensión de salida	V=	12	
Intensidad de salida	A	1	
Potencia de salida	W	12	
Eficiencia media en activo	V~	115	230
	%	85,62	84,28
Eficiencia a baja carga (10%)	%	84	78
Consumo eléctrico en vacío	W	0,06	0,08

### Indicadores LED

Los indicadores LED permiten tanto monitorizar como diagnosticar el estado del switch. A continuación se detalla la utilidad de cada indicador:

- **LED de alimentación:** este indicador se ilumina fijamente de color verde cuando el switch se enciende. Si el LED no se ilumina, es necesario comprobar la conexión de alimentación.
- **LED Link/Active 100 Mbps:** este indicador se ilumina fijamente de color verde cuando el puerto correspondiente está conectado a una red. Parpadea de color verde cuando está transmitiendo o recibiendo datos de la red.
- **LED Link/Active 1000 Mbps:** este indicador se ilumina fijamente en verde cuando el correspondiente puerto está trabajando a 1000 Mbps.

## Instrucciones de seguridad

### Condiciones generales de instalación

1. Lea las instrucciones.
2. Conserve estas instrucciones.
3. Preste atención a todas las advertencias.
4. Siga todas las instrucciones.
5. No utilice este producto cerca del agua.
6. Limpie la unidad solo con un paño seco.
7. No bloquee las salidas de ventilación.
8. Realice la instalación de acuerdo a las instrucciones del fabricante.
9. No instale la unidad cerca de fuentes de calor. Evite ambientes con fuertes señales electromagnéticas, vibraciones, polvo o radiación directa del sol.
10. Utilice solamente los aditamentos/accesorios especificados por el fabricante.
11. Solicite una reparación cuando el aparato se haya dañado de cualquiera forma, como cuando los conectores de red o el enchufe están dañados, se ha derramado líquido o han caído objetos dentro del aparato, el aparato ha sido expuesto a la lluvia o humedad, no funciona normalmente o haya sufrido una caída.

### Atención

- El aparato no debe ser expuesto a caídas o salpicaduras de agua. No situar objetos o recipientes llenos de líquidos, como jarrones, sobre o cerca del aparato.

### Cómo utilizar el equipo de forma segura

- En el caso de que cualquier líquido u objeto caigan dentro del aparato, debe ponerse en contacto con el servicio técnico.

### Instalación segura

- La temperatura ambiente no debe superar los 40 °C.
- No sitúe el equipo cerca de fuentes de calor o en un ambiente altamente húmedo.
- No sitúe el equipo en un lugar en el que pueda sufrir vibraciones o sacudidas.
- Deje un espacio libre alrededor del equipo para proporcionar una ventilación adecuada.
- No sitúe llamas vivas, como velas encendidas, sobre el producto o cerca del producto.

## Simbología



Equipo diseñado para uso en interiores.



El equipo cumple con los requerimientos del marcado CE.



El presente producto no puede ser tratado como residuo doméstico normal, sino que debe entregarse en el correspondiente punto de recogida de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos.

## Resolución de problemas

### • El LED de alimentación no está encendido.

Compruebe si el conector de alimentación está conectado de forma adecuada. Pruebe a desconectar y volver a conectar la alimentación.

### • El LED "Link" no está encendido.

Asegúrese de que la configuración de la red de conexión del dispositivo es correcta y compruebe que los controladores de la tarjeta de red del dispositivo estén actualizados.

### • Compruebe la distancia ente las conexiones.

Asegúrese de que la distancia de conexión entre el switch y cualquier otro dispositivo conectado compatible con el estándar IEEE 802.3 no exceda los 100 m.

### • El rendimiento es bajo.

- Compruebe el estado de comunicación entre dispositivos. Si un dispositivo establece el protocolo Full-Duplex pero otro dispositivo establece el protocolo Half-Duplex, el rendimiento de enlace será pobre.
- Asegúrese de que las conexiones entre el switch y los diferentes dispositivos se lleven a cabo con latiguillos de CAT. 5 UTP o superior.

### • Los dispositivos no pueden comunicarse.

- Compruebe el estado del LED Link para asegurarse de que los dispositivos están conectados
- Asegúrese de que las configuraciones de red de los dispositivos son correctas.
- Reinicie el switch si es necesario.

# UNMANAGED L2 ETHERNET SWITCH 5x 10/100/1000Mbps

Televés®

Ref. 768110 Art.Nr.SWUM-1000-5



## Package content

- 5x 10/100/1000 Mbps Unmanaged L2 Ethernet Switch.
- Power supply.
- Quick installation guide.

## Product description

The 5 port unmanaged L2 Ethernet switch, provides stable and high-speed 10/100/1000 Mbps wired connections among the different clients on the network.

This device has multiple applications. It can be installed in a high demand workstation, providing full gigabit speeds as needed, while continuing to serve customers at their current speeds.

It also allows the creation of a network from scratch, with link speeds adapted to the requirements of each user, being perfectly suited for entertainment, multimedia and other various applications that require moving large numbers of large files across the network.

Another one of its characteristics is its backwards compatibility, allowing the adaptation of existing 10/100 Mbps Ethernet networks to backbone server networks. It has automatic MDI/MDIX detection, which allows each port to negotiate independently both its speed and its communication protocol (Full-Duplex or Half-Duplex).

## Main Features

- Plug & Play.
- 5 10/100/1000 Mbps Auto-Negotiation RJ45 ports.
- Full/Half-Duplex capacity on each TX port.
- IEEE 802.3x Flow Control protocol, ensures stable connections between different speed standards.
- MDIX function, allows automatic exchange of TX/RX.
- Supports 8K MAC address tables.

- LED indicators for management and diagnosis.
- Width x height x depth: 172 x 28 x 88 mm.

## Standards

- IEEE 802.3 10Base-T.
- IEEE 802.3u 100Base-TX.
- IEEE 802.3ab 1000Base-T.
- IEEE 802.3x Flow Control.

## Working environment

### Temperature

- Operation temperature: 0°C - 40°C.
- Storage temperature: -40°C - 70°C.

### Humidity

- Non-condensing operation humidity: 10 - 90%.
- Non-condensing storage humidity: 5 - 95%.

## Power adaptor

AC input voltage	V~	100 - 240	
AC input frequency	Hz	50/60	
Output voltage	V=	12	
Output current	A	1	
Output power	W	12	
Average Active Efficiency	V~	115	230
	%	85.62	84.28
Efficiency (10% load)	%	84	78
Power consumed 0%(No-load)	W	0.06	0.08

## LED indicators

LED indicators allow both monitoring and diagnosing the status of the switch. The function of each indicator is detailed below:

- **Power LED:** this indicator lights solid green when the switch is turned on. If the LED does not light, it is necessary to check the power connection.
- **100 Mbps Link/Active LED:** this indicator lights solid green when the corresponding port is connected to a network. Blinks green when transmitting or receiving network data.
- **1000 Mbps Link/Active LED:** this indicator lights solid green when the corresponding port is working at 1000 Mbps.

## Safety instructions

### General installation terms and conditions

1. Read the instructions.
2. Keep these instructions.
3. Pay attention to all warnings.
4. Follow all the instructions.
5. Do not use this equipment close to water.
6. Clean with a dry cloth only.
7. Do not block vents. Install according to the manufacturer's instructions.
8. Do not install close to sources of heat. Avoid environments with strong electromagnetic signals, vibrations, dust or direct sunlight.
9. Only use attachments/accessories specified by the manufacturer.
10. Request all repairs from qualified service personnel. Request a repair when the equipment is damaged in any way, such as damage to the main cord or plug; liquid spills or if any object has fallen inside the equipment; or if the equipment has been exposed to rain or moisture, does not work properly or has fallen.

### Warning

- This equipment should not be dropped or splashed by water. Do not place objects or containers filled with water, such as vases, over or close the equipment.

### How to use the equipment safely

- In case any liquid or object falls inside the equipment you should contact the technical service.

### Safe installation

- Room temperature must not exceed 40°C.
- Do not place the equipment close to sources of heat or in environments with high humidity levels.
- Do not place the equipment where it may be subject to strong vibrations or jolts.
- Leave a free space around the equipment for proper ventilation.
- Do not place sources of naked flames, such as lit candles,

over the equipment.

### Symbology



Designed for indoor use only.



Meets EC marking requirements



This product cannot be treated as normal domestic waste. It must be taken to a waste electrical and electronic equipment collection point (WEEE).

### Troubleshooting

#### • Power LED is not lit

Check if the power connector is connected properly. Try disconnecting and reconnecting the power supply.

#### • Link LED is not lit.

Make sure the device's network connection settings are correct and check that the drivers on the device's network card are up to date.

#### • Check the distance between connections.

Make sure that the connection distance between the switch and any other connected device, compatible with the IEEE 802.3 standard, does not exceed 100 m.

#### • Performance is low.

- Check the communication status between devices. If one device sets the Full-Duplex protocol but another device sets the Half-Duplex protocol, the performance of that link will be poor.

- Make sure that the connections between the switch and the different devices are made with CAT.5 or higher UTP cables.

#### • Devices cannot communicate.

- Check the status of the "Link" LED to make sure the devices are connected.

- Make sure that the network settings of the devices are correct.  
- Reset the switch if necessary.

A00592



DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD ■ DECLARATION OF CONFORMITY ■ DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE ■ DECLARATION DE CONFORMITE ■ DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ ■ DEKLARACJA ZGODNOŚCI ■ KONFORMITÄTSEKRLÄRUNG ■ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ■ FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE ■ ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ■ قق ب ا ط م ل ا ن ا ي ب ▶ <https://doc.televes.com>

Fabricante / Manufacturer: Televes S.A.U. Rúa B. de Conxo, 17 - 15706 Santiago de Compostela, A Coruña. Spain [www.televes.com](http://www.televes.com)